

ИНСТРУКЦИЯ
по транспортировке и хранению изделий
из оцинкованного проката и проката с полимерным покрытием,
фасадных кассет с полимерным покрытием и в порошковой окраске

1. Общие положения

- 1.1. Настоящая инструкция является приложением к Договору поставки. Подписание Договора обозначает согласие с условиями, прописанными в данной инструкции. Покупатель перед отгрузкой обязуется самостоятельно ознакомиться с актуальной редакцией инструкции на сайте <https://zfik.ru>
- 1.2. Настоящая инструкция регламентирует порядок транспортировки, хранения и условия предоставления гарантии на продукцию, указанную в п.1.3. , п.1.4. и п.1.5. Инструкции.
- 1.3. К продукции с полимерным покрытием относятся следующие виды изделий:
 - Металлочерепица.
 - Профнастил (Профилированный лист).
 - Плоский лист.
 - Металлосайдинг.
 - Фасадная панель.
 - Фасадная кассета
 - Доборные элементы
 - Водосточные системы.
- 1.4. К продукции из оцинкованного проката относятся следующие виды изделий:
 - Профнастил (Профилированный лист).
 - Плоский лист оцинкованный.
 - Фасадных кассет.
 - Доборные элементы из оцинкованного проката.
 - Профили оцинкованные строительные.
- 1.5. К продукции с порошковой окраской относятся следующие виды изделий:
 - Металлочерепица.
 - Профнастил (Профилированный лист).
 - Плоский лист.
 - Металлосайдинг.
 - Фасадная панель.
 - Фасадная кассета
 - Доборные элементы
 - Водосточные системы.

2. Нормативные документы

Нормативы, прописанные в данной инструкции, соответствуют ГОСТ 15150-69 «Исполнение для различных климатических районов»:

- Хранение продукции - условия «3».
- Транспортировка продукции - условия «7».

3. Погрузка на автотранспорт и выгрузка (разгрузка)

- 3.1. Продукция грузится в автотранспорт, с длиной кузова не меньше длины листов.

Основание должно быть ровным и прочным, с длиной, не меньшей длины пакетов.
Не допускается погрузка, на какой либо груз, из-за которого основание будет не ровным, а также возможно смещение этого груза. Пакеты при погрузке должны быть закреплены и надежно предохранены от перемещения и механического повреждения в ходе транспортировки.
- 3.2. Погрузка и выгрузка пачек с профилированными изделиями должна осуществляться в один ярус, при помощи подъемной техники с мягкими стропами, закрепляя их в нескольких точках, при длинах пачек более 5 метров - с помощью траверс (специального приспособления для равномерного распределения веса пачки при погрузочно-разгрузочных работах для предотвращения перелома листов).
- 3.3. При ручной разгрузке необходимо привлечение достаточного количества рабочих (из расчета 1 человек на 1,5-2 М.П. листа), но не менее 2-х человек. Поднимать и переносить листы необходимо аккуратно в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов.
- 3.4. Любое перемещение профилированных изделий из проката оцинкованного необходимо производить только в перчатках или рукавицах, избегая касания поверхности покрытия голыми руками, т.к. в местах касания могут образоваться темные пятна.
- 3.5. При обращении с изделиями с полимерным покрытием категорически запрещается:
 - 3.5.1. Выгружать профилированные листы на заводные и загрязненные участки территории.
 - 3.5.2. Извлекать профилированные листы из пачки волоком.
 - 3.5.3. Допускать удары по профилированным листам, и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты во избежание нарушения поверхности покрытия.

- 3.5.4. Снимать отдельные листы **металлочерепицы** с пачки можно только с предварительным **небольшим** смещением листа в сторону карнизного свеса, с целью предотвращения появления сколов на ступеньке, которые могут возникнуть, если резко поднять лист металлочерепицы вверх.
- 3.5.5. При снятии листов **профилированного настила (профнастила)** из пачки смещение **вдоль** запрещено! Листы профнастила должны подниматься строго вверх!
- 3.5.6. Выгружать фасадные кассеты на заводные и загрязненные участки территории.
- 3.5.7. Извлекать фасадные кассеты из пачки волоком.
- 3.5.8. Допускать удары по фасадные кассеты, и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты во избежание нарушения поверхности покрытия.

Внимание! Неправильные погрузо-разгрузочные работы и транспортировка приводят к нарушению геометрии профилированных листов или повреждению полимерного покрытия!

4. Транспортировка продукции с полимерным покрытием

Изделия с полимерным покрытием (профнастил, комплектующие изделия, металлочерепица, металлосайдинг, фасадные панели, плоский лист, фасадные кассеты) могут перевозиться любым видом транспорта, в соответствии, с правилами перевозки и условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

Особые условия транспортировки:

4.1. Укладка продукции

Пакеты профилированных изделий при транспортировке должны быть уложены на деревянные или исполненные из другого материала подкладки одинаковой толщины (не менее чем 50 мм), шириной не менее 100 мм и общей длиной больше пакета не менее чем на 100 мм.

Для транспортировки пакетов в отдаленные районы, пакеты профилей укладываются в деревянные ящики.

4.2. Размещение продукции

При транспортировке пакеты профилированных изделий, упакованные в упаковку №1 или №2, должны быть размещены в один ярус, либо размещены сверху изделий с пачками в упаковках №3 или №4, выдерживающей нагрузку, размещенную на них. Допускается размещение транспортируемой продукции не более чем в три яруса, размещенных в упаковках №3 или №4.

4.3. Размещение фасадных кассет

При транспортировке фасадные кассеты должны располагаться вертикально торцом.

Запрещается укладывать на изделия тяжелые грузы, способные вызывать деформацию листов и повреждение покрытия!

4.3. Скорость перевозки

Рекомендуемая скорость транспортного средства - не более 80 км/час.

4.4. Климатические факторы

Транспортировка пакетов при воздействии климатических факторов должна соответствовать условиям «7» по ГОСТ 15150, в том числе:

4.4.1. Транспортировка пакетов продукции на дальние расстояния (**свыше 200 км**) возможна только в закрытом транспорте (железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах, трюмах и т. д.).

4.4.2. Допускается, при малых расстояниях транспортировки (**до 200 км**), использование открытых автомашин, при условии, исключения попадания в пакеты атмосферной влаги путем укрытия или упаковки их влагонепроницаемой пленкой.

5. Хранение продукции с полимерным покрытием

5.1. Условия хранения

5.1.1 Условия хранения профилированных изделий должны соответствовать условиям «3» по ГОСТ 15150 (не отапливаемые помещения без прямого воздействия на продукцию солнечных лучей и дождя).

Помещения, должны быть закрытые или другие, исключающие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе. Например, каменные, бетонные, металлические, с теплоизоляцией и другие хранилища, расположенные в любых макроклиматических районах, в том числе в районах с тропическим климатом.

Избегать попадания влаги в пакет листов профнастила, металлочерепицы, фасадных кассет и другой продукции с полимерным покрытием.

В ходе хранения изделий, должны исключаться механические повреждения, смещение листов относительно друг друга, а также воздействие агрессивных жидкостей и открытого пламени.

5.2. Размещение продукции

5.2.1. Продукция должна быть размещена на деревянных подкладках: толщиной - не менее 50 мм, шириной - не менее 100 мм и расположенных на расстоянии не более 2 м друг от друга.

Расстояние между подкладками должно быть таким, чтобы не допустить провисания пачки листа между ними.

- 5.2.2 При хранении пакеты с изделиями, упакованные в упаковку №1 или №2, должны быть размещены в один ярус.
- 5.2.3. При хранении пакеты (ящики) с элементами водосточной системы размещаются не более чем в три яруса.

5.3. Срок и порядок хранения

- 5.3.1. Допустимый срок хранения продукции с полимерным покрытием в заводской упаковке в условиях соответствующих условиям «З» по ГОСТ 15150– **допускается в течение 45 дней**, от момента производства до доставки к месту хранения. При этом должны быть приняты дополнительные меры по исключению образования и накопления конденсата (влаги) внутри пачки. Такой мерой является расположение пачек с продольным уклоном не менее 3 градусов.

У металлочерепицы наклон должен быть в сторону ската (слива). В противном случае, появившаяся влага будет влиять различными способами на изделие вместе с изменением (перепадом) температуры окружающей среды (в т.ч. низкой температуры и последующем размораживании; высокой температурой и последующем охлаждении и т.п.). Краска (покрытие), в таких случаях, обыкновенно вспучивается или вымачивается (киснет), что в дальнейшем приводит к отслоению защитно-декоративного покрытия.

- 5.3.2. **При поставке продукции в пленке**, пленку с металлоизделий снимать **не позднее 15 дней** с момента получения товара. Не соблюдение указанных условий может привести к изменению цвета продукции, повреждение лакокрасочного покрытия клеевым слоем пленки.
- 5.3.3. **При хранении продукции более 45 дней** в условиях соответствующих условиям «З» по ГОСТ 15150, листы следует распаковать и переложить одинаковыми рейками (штабель до 70 см высотой).
- 5.3.4. При поставке со склада, непосредственно на объект, сразу, после разгрузки продукции на месте ее использования (монтажа), следует снять металлическую стяжку. Срок хранения **в таких условиях - не более двух недель в упаковке** (т.е. упакованная в полиэтилене и сложенная в пачку). Если начало работ откладывается, то следует распаковать пачку и переложить листы одинаковыми рейками (штабель до 70 см высотой). **Срок хранения в данном случае не более одного месяца.**

6. Обращение с продукцией при проведении монтажных работ.

- 6.1. Любое перемещение профилированных изделий из оцинкованного проката необходимо производить только в перчатках или рукавицах, избегая касания поверхности покрытия голыми руками, т.к. в местах касания могут образоваться темные пятна.
- 6.2. При обращении с изделиями с полимерным покрытием категорически запрещается:
 - 6.2.1. Выгружать на заводские и загрязненные участки территории.
 - 6.2.2. Извлекать фасадных кассет из пачки волоком.
 - 6.2.3. Допускать удары по фасадным кассетам, и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты во избежание нарушения поверхности покрытия.
 - 6.2.4. Снимать отдельные листы **металлочерепицы** с пачки можно только с предварительным **небольшим** смещением листа в сторону капиллярной канавки, с целью предотвращения появления сколов на ступеньке, которые могут возникнуть, если резко поднять лист металлочерепицы вверх.
 - 6.2.5. При снятии листов **профилированного настила (профнастила)** из пачки смещение **вдоль** запрещено! Листы профнастила должны подниматься строго вверх!
- 6.3. Недопустима резка продукции инструментом (типа "болгарка") с применением абразивных, алмазных и других, каких либо, видов дисков, образующих искры (окалины), ввиду возможного прожига полимерного и цинкового покрытий.

При выполнении видов работ, связанных с резкой продукции механическим инструментом (ножовка по металлу и т.п.), железные опилки необходимо убирать посредством протирания изделия ветошью. В противном случае, при соответствующих условиях внешней среды, оставшиеся железные опилки окисляются, происходит их ржавление, и образуются пятна с характерным цветом ржавчины.

- 6.4. В ходе монтажа применять только маркированные саморезы с прокладками (от производителя). Маркировка производителя гарантирует нанесение защитного слоя краски, предохраняющее от воздействия внешней среды. В противном случае, краска саморезов неизвестного производителя может облезть, результатом чего, в последующем, возможны подтеки от железа/ржавчины.

7. Особые условия транспортировки и хранения продукции с оцинкованным покрытием.

При транспортировке и хранении оцинкованных профилированных листов без дополнительного защитно-декоративного покрытия особое внимание следует уделять исключению возможности попадания между листами (либо внутрь пакетов) влаги.

При попадании атмосферной влаги между листами (либо внутрь пакета), в темноте, коррозия цинкового покрытия протекает значительно быстрее, чем на свету, и вызывает его поражение в виде белых пятен и

подтеков.

Также, при хранении проката оцинкованного, необходимо избегать контакта с черным металлом, медью и ее сплавами.

8. Гарантии на изделия из оцинкованного проката и проката с полимерным покрытием

8.1. Обязательным условием предоставления гарантии является осуществление механизированной погрузки и выгрузки изделий в заводской упаковке.

8.2. Виды дефектов, на которые распространяется гарантия

- 8.2.1. Отслоение и растрескивание покрытия с рабочей (лицевой) стороны изделия
- 8.2.2. Неравномерное, сильное изменение цвета (рекламации принимаются, если изменение четко видно и выделяется из окружающего материала с расстояния 15 метров)
- 8.2.3. Повреждения в результате коррозии.

8.3. Обязательные условия предоставления гарантии

- 8.3.1. Осуществление механизированной погрузки и выгрузки изделий в заводской упаковке в соответствии с правилами транспортировки.
- 8.3.2. Осуществление доставки изделий к месту назначения в транспортном средстве с длиной кузова не менее длины изделия.
- 8.3.3. Хранение изделий в соответствии с требованиями п.5 Инструкции.
- 8.3.4. Осуществление монтажа изделий в соответствии с требованиями п.6 Инструкции.
- 8.3.5. Обеспечение свободного стока воды с поверхности изделий при эксплуатации.
- 8.3.6. Действие гарантии не распространяется на обязательства клиентов перед третьими лицами.

9. Дефекты, на которые не распространяется гарантия

- 9.1. Изменение глянца покрытия.
- 9.2. Равномерное изменение цвета, обесцвечивание, изменения в связи с загрязнением.
- 9.3. Коррозии кромки изделий, возникающей в результате обрезки.
- 9.4. Возникновение механических и иных повреждений изделий, возникших вследствие нарушения обязательных условий предоставления гарантии, правил использования, хранения, транспортировки изделий, действий третьих лиц или непреодолимой силы.
- 9.5. Обнаружение следов нарушения правил эксплуатации: следов ударов и механических повреждений (вмятины, зазубрины, деформация и т.п.).
- 9.6. Повреждения покрытия вследствие воздействия исключительных атмосферных условий (при наличии в воздухе повышенной концентрации химически активных веществ, пыли, песка в больших количествах).
- 9.7. Попадание на изделие едких химических веществ, щелочей, кислот и т.п.
- 9.8. Повреждения вследствие резки абразивным кругом ("болгаркой"), а также все повреждения вследствие несоблюдения настоящих инструкций ООО ТД «ЗФик».